



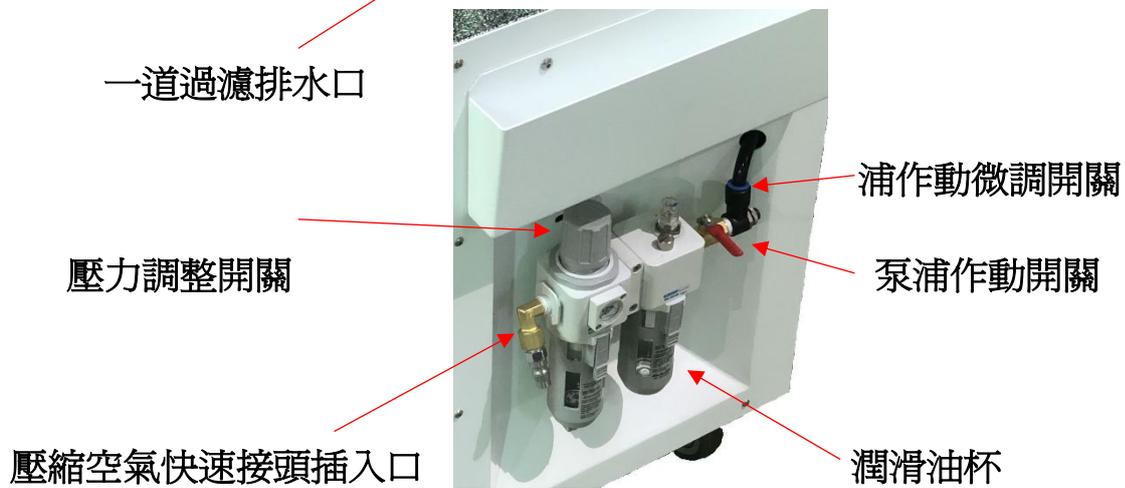
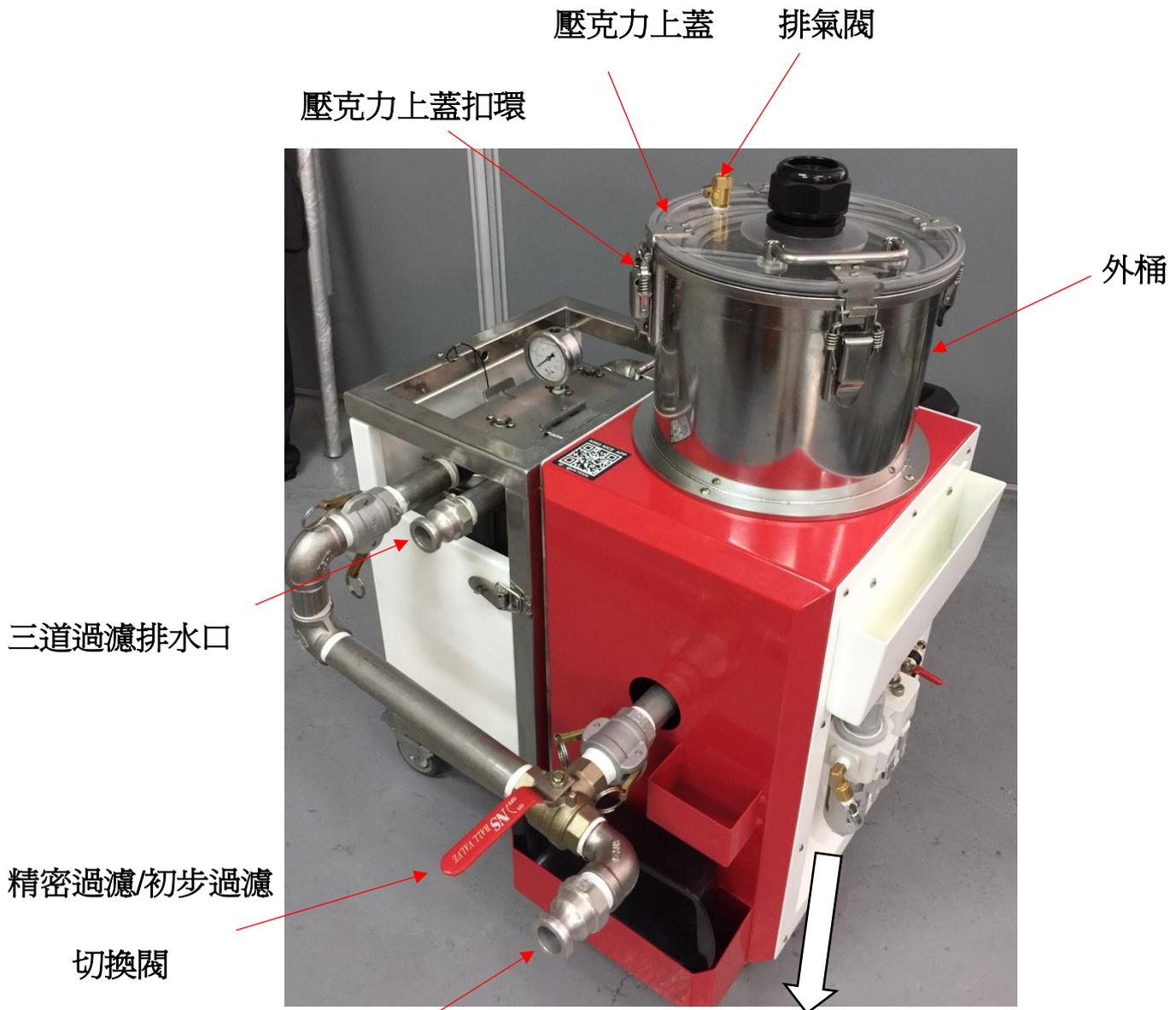
# 冠佳科技有限公司

## KN-V160 氣動式吸屑淨化循環機

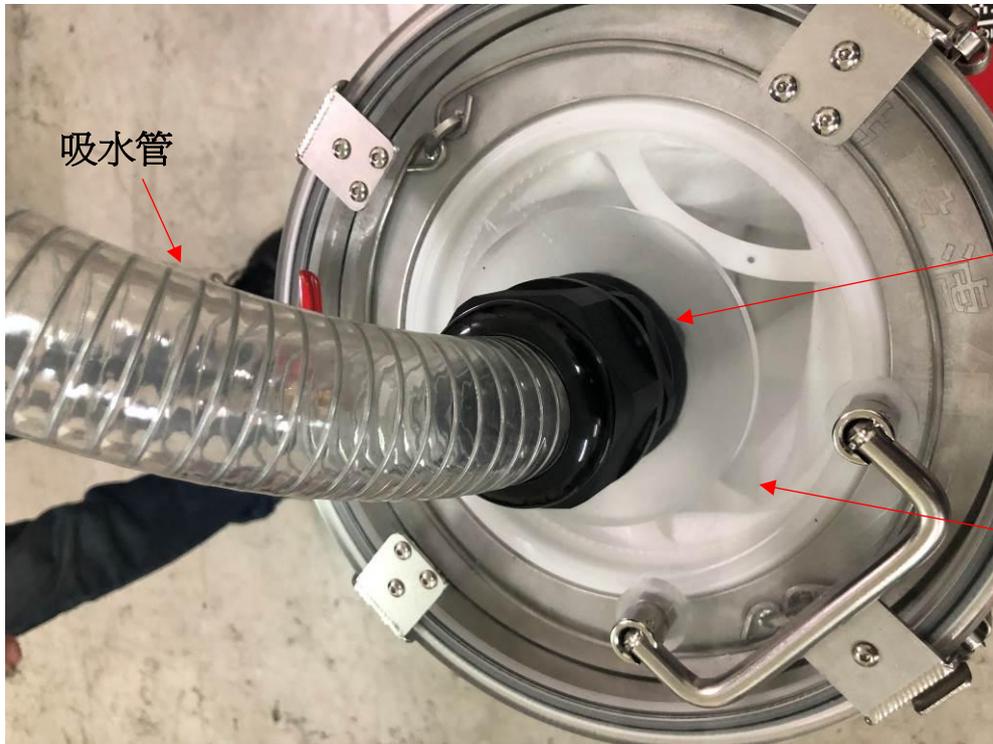
### 設備使用說明書



# 功能名稱介紹 1 (本體)



## 功能名稱介紹 2 (過濾)



吸水管

吸水快接頭

第一道過  
濾濾袋



壓力錶

過濾罐固定環

第二道過濾罐

第三道過濾罐

## 功能名稱介紹 3 (出水)

一道過濾出水口

快接母頭 1

快接連接橫桿

三道過濾出水口

快接母頭 2



門扣環



## 功能名稱介紹 4 (更換濾芯)

壓克力磁塊



安裝濾罐時濾桶  
靠於壓克力磁磁塊上



# 功能名稱介紹 5 (過濾閥門切換)

## ★一道過濾

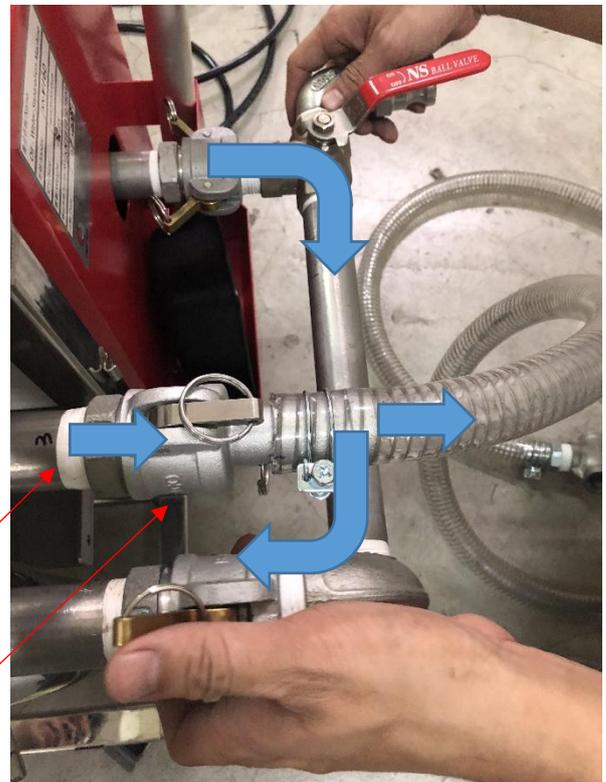


切換閥把手向下,一道過濾,液體不  
經由過濾器直接由右方出水口排出

## ★一+二道過濾



切換閥把手向右,三道過濾,液體  
經由過濾器由左方出水口排出



快接母頭軟管

# 安裝說明

1. 請將吸水軟管裝入吸水管快接頭(黑色) (如下圖)



2. 請將排水軟管接至對應的排水口(一道或三道排水口) (如下圖)



3. 請加入三點組合用潤滑油 (建議使用輪機油 ISO-VG32 油杯容量 65CC) (如下圖)



4. 請將搭配快速接頭的壓縮空氣風管裝入快速接頭插入口並調整壓力到 5KG/CM<sup>2</sup>- 7KG/CM<sup>2</sup> 範圍內(如下圖紅圈內)



5. 在使用不織布濾網的場合,請打開壓克力外蓋,將不織布濾網裝入標準不鏽鋼濾網內再將壓克力扣環緊扣.(如下圖)



# 操作使用說明

1. 請將壓克力上蓋與外桶用扣環緊扣。
2. 請將搭配快速接頭的壓縮空氣風管裝入快速接頭插入口後將壓力調整到 5KG/CM<sup>2</sup>- 7KG/CM<sup>2</sup>的範圍內。
3. 請確實關閉排氣閥。  
(排氣閥或壓克力扣環未確實關閉的時候,會造成本裝置無法正常的吸入液體)。
4. 只清底泥或一道過濾時,請切換閥把手切換至向下方,將排水軟管接至一道過濾出水口
5. 請將泵浦作動開關打開。
6. 將吸水管拿起移動至欲清掃的水箱進行清掃動作。
7. 結束時將吸水管提起, 等排水管不再排出水份後將泵浦作動開關關閉。
8. 進行三道過濾時,請將快接母頭 1,快接母頭 2 扣環放鬆,將快接連接橫桿取下。
9. 打開門扣環,將第二道及第三道過濾罐固定環放鬆取下過濾罐後,裝入濾芯  
(過濾配置第一道濾袋(粗過濾),第二道(中過濾),第三道(細過濾))  
建議配置 20um 粗過濾(濾袋) → 1um 中過濾(濾芯) → 0.5um 細過濾(濾芯)  
OR 1um 粗過濾(濾袋) 1um 中過濾(濾芯) 0.1um 細過濾(濾芯)  
(詳細過濾器搭配選擇依照客戶現場實際狀況不同,配置會不同,可於交機時請教安裝人員配置方式)
12. 濾罐安裝時,將濾罐靠於壓克力磁塊上並將濾罐固定環扣上鎖緊。
13. 第二道及第三道濾罐鎖緊後,將快接連接橫桿裝回機械,並扣緊快接母頭 1 及 2。
14. 請將切換閥把手切換至右方,將出水軟管安裝至三道過濾出水口,關門並扣上門扣環。
15. 請將泵浦作動開關打開.可調整泵浦作動微調開關使泵浦速度變慢進行精密過濾  
(PS.泵浦速度調慢有助於將液體中微細顆粒攔截,過濾效果更好)
16. 將吸水管放至欲過濾的水箱進行過濾動作。
17. 結束時將吸水管提起, 等排水管不再排出水份後將泵浦作動開關關閉。
18. 更換濾心時,請打開泵浦將排水軟管的液體確實排出
19. 請確認濾罐上的壓力錶是否還存有壓力,如果還存有壓力,請將快接母頭排水管安裝至一道過濾出水口,將切換閥把手慢慢切換向下方洩壓,等壓力完全卸除時才可進行下個動作。  
**PS.如機械尚有殘存壓力時,需將壓力完全卸除才可進行拆卸濾罐或拆卸快接連接橫桿動作,否則會造成液體噴濺嚴重時有可能造成人員安全問題,請務必徹底執行**
20. 請將快接母頭 1,快接母頭 2 扣環放鬆,將快接連接橫桿取下。
21. 請將盛水盤放至濾罐下方,打開濾罐下方排水閥,直到濾罐內無殘餘液體後再依照上述 11-17 項動作執行

# 注意事項

1. 清掃內桶時請勿用堅硬物清掃內桶濾網,如造成不鏽鋼濾網破損不在保固範圍內
2. 請依照建議使用油品確實添加三點組合用潤滑油,如因未添加潤滑油而導致泵浦損壞,不在保固範圍內.
3. 裝置作動吸切削屑時,當切削液滿出內桶端面即表示內桶濾網已有堵塞現象發生,請準備停機傾倒切屑,請不要讓切屑滿出內桶端面,當內桶壓力過大時容易造成壓克力蓋破損,扣環效能低減及吸入管切屑的堵塞,間接影響到裝置清掃的效能.
4. 當內桶濾網堵塞或吸入管端因切屑堵塞時會造成泵浦動作頻率變慢,請清掃內桶濾網或吸入管端的切屑後再重新讓裝置作動,切勿讓泵浦長時間在壓力過大的情況下運轉,將會導致泵浦隔膜片及零件壽命縮短.
5. 請確認空壓源有  $5\text{KG}/\text{CM}^2$ -  $7\text{KG}/\text{CM}^2$  的壓力,壓力太小或太大會導致泵浦的動作吸力不足過濾桶乾燥切屑或底泥效果不佳或導致泵浦的破損,
6. 本裝置適用於一般油性或水性切削液的液體及夾帶的顆粒進行輸送,不適用於乾式的顆粒輸送,如使用上述以外的液體輸送時請與原廠確認是否適用.
7. 擺設位置建議于水箱邊方圓 2 公尺內,以免影響吸排效能.
8. 安裝時請務必確實固定牢靠,裝置的傾倒,掉落及異常動作等有可能造成人員的傷害.
9. 請勿對本裝置進行改造,因為異常動作的發生有可能造成人員的受傷.
10. 不是對於本裝置相當熟悉或相關人員等,請勿進行裝置的分解,組裝及維修等動作,不適當的動作有可能造成人員及裝置的傷害.
11. 本裝置於作動中,請勿用手或身體碰觸內藏之零件,(如配管,接頭,本體安裝位置的調整等)製品的掉落,異常動作等有可能造成人員的受傷.
12. 如機械尚有殘存壓力時,需將壓力完全卸除才可進行拆卸濾罐或拆卸快接連接橫桿動作,否則會造成液體噴濺嚴重時有可能造成人員安全問題,請務必徹底執行
13. 泵浦長時間快速作動會導致泵浦內隔膜片壽命縮短

# 泵浦注意事項

## 泵浦空氣供應

勿連接 8KG/CM<sup>2</sup> 以上的氣壓源。

- 一. 請使用規定內的加壓空氣壓力。
- 二. 空氣供應管路大小不可小於本機進氣口開關的大小，以免因空氣量不足而影響工作量。

## 泵浦排氣

- 一. 本裝置將可潛於水中操作，但需注意排氣口是否高於水平面。
- 二. 本機用於危險，易燃或有毒氣體時，注意排氣位置是否設置安全。
- 三. 工作現場應避免如蒸汽，溶劑 酸性鹼性…….等氣體，這些氣體進入泵浦氣壓室中，將可能減少內部易磨耗零件的使用壽命。

## 泵浦重要點

本泵浦是以空氣壓力驅動，在分解泵浦前，務必將空氣壓力源關閉。

泵浦出現問題點不能傳動之原因：

問題 1 泵浦出入口堵塞

檢查 1 將泵浦出入口管路拆除下清除堵塞再測試。

問題 2 空氣壓力太低或空氣流量太小

檢查 2 檢查空氣管路配件是否暢通，空氣壓力是否比出口管路壓力高，配件是否損壞再測試。

問題 3 輸送液體沉澱硬化

檢查 3 分解泵浦檢查泵浦內部，若有沈殿硬化或異物，將其清除再將泵浦重新組裝再測試。

問題 4 隔膜破裂

檢查 4 當出入口管路有大量空氣排出或排氣孔有輸送液體排出時，就是有可能隔膜破裂，此時應分解泵浦檢查更換隔膜。

問題 5 軸心環罩組內部零件磨損

檢查 5 當泵浦運轉不順且與消音器位置有不正常空氣洩露的現象，有可能軸心環罩組損，應分解泵浦下軸心環罩組檢查是否損壞並更換。

問題 6 氣動閥損壞

檢查 6 當泵浦不正常停機時，無法再運轉時氣動閥可能損壞應拆下氣動閥檢查內部零件是否磨損或斷裂，更換損壞之零件。

問題 7 消音器堵塞

檢驗 7 拆下消音器，清洗或更換。

## 泵浦會運轉但沒有吸力或吸力不良的原因

問題 1 泵浦出入口管路堵塞，破損漏氣，管路配件故障。

檢查 1 泵浦出入口的管路接頭拆下，打開氣源請泵浦運轉，測試泵浦入口吸力是否正常，若正常表示故障原因在管路或配件若不正常檢查其他故障排除。

問題 2 當出口管路有大量空氣或排氣孔有輸送液體流出時。

檢查 2 這種狀況可能是隔膜破裂或隔膜內外墊鬆動，此時應分解泵浦檢查與更換隔膜。

問題 3 泵浦吸入口管路太長或離液面太深，超出泵浦吸力範圍。

問題 4 泵浦輸出管路太遠，太高，管損計算超出泵浦流體壓力。

問題 5 空氣壓力或空氣流量不足，使泵浦不能產生正常吸力。

問題 7 出口管路輸出液體呈現斷斷續續的情形。

檢查 7-1 隔膜破損或隔膜內外墊鬆動，此時應檢查隔膜是否更換。

檢查 7-2 將止回閥與閥座分解，檢查止回閥與閥座是否卡到固體，若卡到固體將他取出，依損壞情況作更換。

問題 8 泵浦因停機太久未使用，造成所輸送的液體在泵浦本體內部管路產生沉澱硬化，堵塞泵浦內部管路。

檢查 8 將管路與泵浦分解，將沉澱硬化物清除後詳細檢查各零件，依損耗情形作新品更換。

## 泵浦使用後保養

注意：拆解本泵浦前，應確認壓力來源已關閉機器內無任何壓力影響

一.為防止停機不用時工作物硬化堵塞於泵浦與管路中，隨時保持泵浦內部及吸入軟管及吸盤過濾網之清潔，每次不用時，請改以輸送清水或適當之清洗液體來清潔泵浦內部與管路，勿置液料於管路中過長時間。

二.更換液料時，先將入料管提起，卸下兩側堵頭，待機體內液料全部吐出後，現將吸盤置於清潔容劑桶內（約五公升溶劑）吸取溶劑，將內部清潔乾淨後，在將入料吸盤置於預備使用之液料桶中吸取液料，關閉回料開關後繼續使用。

各型材料溫度限制：

S.T.P（合成橡膠）	-29°C ~ 80°C
UPE	+5°C ~ 60°C
Teflon.PTFE	+4.4°C ~ +120°C

冠佳科技有限公司

KING NICE Tech. CO.,Ltd

# 保固合約書

本合約內載之機器 KN-V160 由賣方保固一年，免費更新零件及維護，但如有下列情形之一時，雖在保固期間內，需酌收材料成本費：

1. 使用失當導致故障或損壞。
2. 自行改裝而發生之故障。
3. 安裝後，自行移動或搬運而發生之故障。
4. 外力撞擊或天災。
5. 購買 KN-V160 產品時，在正常使用狀況及保固期內，零件有瑕疵，我方會免費提供新的零件。
6. 保固日期將從交貨或安裝使用日起，提供一年保固。
7. 保固期間內，若零件損壞，零件將免費提供，但不包含運費及工資 (需提供照片參考)。



日期: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日



42075 台中市豐原區東陽路 335 號

TEL : (04)2520-5630    FAX : (04)2520-6080

service@kingnice.com.tw  
http://www.kingnice.com.tw