



冠佳科技有限公司

氣動式

吸屑過濾循環機

操作安裝手冊

免電力 | 輕鬆吸屑 | 專利乾燥

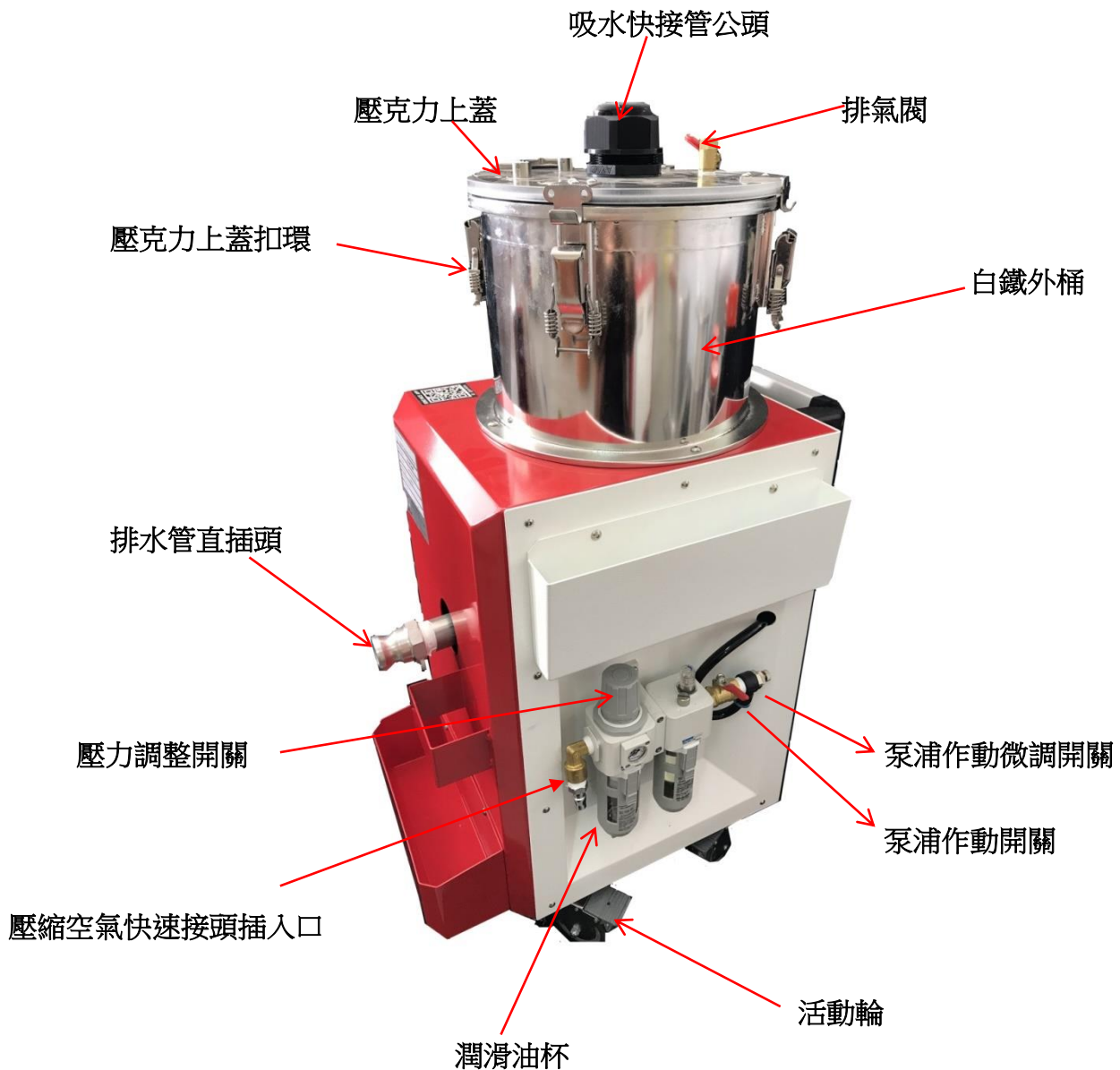
功能配件名稱介紹 KN-V300 高階款



吸水快接管公頭



功能配件名稱介紹 KN-V200 標準款



零件說明



◎刮刀*1 ◎長、短吸水管各 1 ◎排水管*1 ◎吸水管*1 ◎風管*1

安裝說明

1. 打開壓克力上蓋的四個扣環。



2. 請將吸水管連結使用螺絲起子鎖緊。



3. 請將吸水快接管母頭裝入吸水快接管公頭,鎖緊。



4. 請將壓克力上蓋與外桶用扣環扣緊。



5. 請將排水管插入排水管直插頭,使用螺絲起子鎖緊。



◎濾袋使用示範:



手伸到尼龍濾袋底部,套入濾桶,壓入卡榫。

操作使用說明

1. 請將壓克力上蓋與外桶用扣環扣。



2. 請將排水管與排水接頭連接後放入欲排水的水箱內。



3. 請將吸水管裝入吸水管接頭後放置到欲清掃的水箱中。



4. 請將搭配快速接頭的壓縮空氣風管裝入快速接頭插入口後將壓力調整到.5KG/CM²- 7KG/CM²的範圍內。



5. 請確實關閉排氣閥。(排氣閥或壓克力扣環未確實關閉的時候,會造成本裝置無法正常的吸入液體)



6. 請將泵浦作動開關打開。



7. 將吸水管拿起移動至欲清掃的水箱進行清掃動作。



8. 結束時將吸水管提起,等排水管不再排出水份後將泵浦作動開關閉。



注意事項

1. 清掃內桶時請勿用堅硬物清掃內桶濾網,如造成不鏽鋼濾網破損不在保固範圍內
2. 請依照建議使用油品確實添加三點組合用潤滑油,如因未添加潤滑油而導致泵浦損壞,不在保固範圍內.
3. 裝置作動吸切屑時,當切屑液滿出內桶端面即表示內桶濾網已有堵塞現象發生,請準備停機傾倒切屑,請不要讓切屑滿出內桶端面,當內桶壓力過大時容易造成壓克力蓋破損,扣環效能低減及吸入管切屑的堵塞,間接影響到裝置清掃的效能.
4. 當內桶濾網堵塞或吸入管端因切屑堵塞時會造成泵浦動作頻率變慢,請清掃內桶濾網或吸入管端的切屑後再重新讓裝置作動,切勿讓泵浦長時間在壓力過大的情況下運轉,將會導致泵浦隔膜片及零件壽命縮短.
5. 請確認空壓源有 $5\text{KG}/\text{CM}^2$ - $7\text{KG}/\text{CM}^2$ 的壓力,壓力太小或太大會導致泵浦的動作吸力不足過濾桶乾燥切屑或底泥效果不佳或導致泵浦的破損.
6. 本裝置適用於一般油性或水性切削液的液體及夾帶的顆粒進行輸送,不適用於乾式的顆粒輸送,如使用上述以外的液體輸送時請與原廠確認是否適用.
7. 擺設位置建議于水箱邊方圓 2 公尺內,以免影響吸排效能.
8. 安裝時請務必確實固定牢靠,裝置的傾倒,掉落及異常動作等有可能造成人員的傷害.
9. 請勿對本裝置進行改造,因為異常動作的發生有可能造成人員的受傷.
10. 不是對於本裝置相當熟悉或相關人員等,請勿進行裝置的分解,組裝及維修等動作,不適當的動作有可能造成人員及裝置的傷害.
11. 本裝置於作動中,請勿用手或身體碰觸內藏之零件,(如配管,接頭,本體安裝位置的調整等)製品的掉落,異常動作等有可能造成人員的受傷.

泵浦注意事項

★泵浦空氣供應

勿連接 8KG/CM² 以上的氣壓源。

- 一. 請使用規定內的加壓空氣壓力。
- 二. 空氣供應管路大小不可小於本機進氣口開關的大小，以免因空氣量不足而影響工作量。

★**泵浦排氣**本裝置將可潛於水中操作，但需注意排氣口是否高於水平面。

- 一. 本機用於危險，易燃或有毒氣體時，注意排氣位置是否設置安全。
- 二. 工作現場應避免如蒸汽，溶劑 酸性鹼性…….等氣體，這些氣體進入泵浦氣壓室中，將可能減少內部易磨耗零件的使用壽命。

★泵浦重要點

本泵浦是以空氣壓力驅動，在分解泵浦前，務必將空氣壓力源關閉。

泵浦出現問題點不能傳動之原因:

問題 1 泵浦出入口堵塞

檢查 1 將泵浦出入口管路拆除下清除堵塞再測試。

問題 2 空氣壓力太低或空氣流量太小

檢查 2 檢查空氣管路配件是否暢通，空氣壓力是否比出口管路壓力高，配件是否損壞再測試。

問題 3 輸送液體沉澱硬化

檢查 3 分解泵浦檢查泵浦內部，若有沈殿硬化或異物，將其清除再將泵浦重新組裝再測試。

問題 4 隔膜破裂

檢查 4 當出入口管路有大量空氣排出或排氣孔有輸送液體排出時，就是有可能隔膜破裂，此時應分解泵浦檢查更換隔膜。

問題 5 軸心環罩組內部零件磨損

檢查 5 當泵浦運轉不順且與消音器位置有不正常空氣洩露的現象，有可能軸心環罩組損，應分解泵浦下軸心環罩組檢查是否損壞並更換。

問題 6 氣動閥損壞

檢查 6 當泵浦不正常停機時，無法再運轉時氣動閥可能損壞應拆下氣動閥檢查內部零件是否磨損或斷裂，更換損壞之零件。

問題 7 消音器堵塞

檢驗 7 拆下消音器，清洗或更換。

泵浦會運轉但沒有吸力或吸力不良的原因

問題 1 泵浦出入口管路堵塞，破損漏氣，管路配件故障。

檢查 1 泵浦出入口的管路接頭拆下，打開氣源請泵浦運轉，測試泵浦入口吸力是否正常，若正常表示故障原因在管路或配件若不正常檢查其他故障排除。

問題 2 當出口管路有大量空氣或排氣孔有輸送液體流出時。

檢查 2 這種狀況可能是隔膜破裂或隔膜內外墊鬆動，此時應分解泵浦檢查與更換隔膜。

問題 3 泵浦吸入口管路太長或離液面太深，超出泵浦吸力範圍。

問題 4 泵浦輸出管路太遠，太高，管損計算超出泵浦流體壓力。

問題 5 空氣壓力或空氣流量不足，使泵浦不能產生正常吸力。

問題 6 出口管路輸出液體呈現斷斷續續的情形。

檢查 6-1 隔膜破損或隔膜內外墊鬆動，此時應檢查隔膜是否更換。

檢查 6-2 將止回閥與閥座分解，檢查止回閥與閥座是否卡到固體，若卡到固體將他取出，依損壞情況作更換。

問題 7 泵浦因停機太久未使用，造成所輸送的液體在泵浦本體內部管路產生沉澱硬化，堵塞泵浦內部管路。

檢查 7 將管路與泵浦分解，將沉澱硬化物清除後詳細檢查各零件，依損耗情形作新品更換。

泵浦使用後保養

注意；拆解本泵浦前，應確認壓力來源已關閉機器內無任何壓力影響

- 一. 為防止停機不用時工作物硬化堵塞於泵浦與管路中，隨時保持泵浦內部及吸入軟管及吸盤過濾網之清潔，每次不用時，請改以輸送清水或適當之清洗液體來清潔泵浦內部與管路，勿置液料於管路中過長時間。
- 二. 更換液料時，先將入料管提起，卸下兩側堵頭，待機體內液料全部吐出後，現將吸盤置於清潔容劑桶內（約五公升溶劑）吸取溶劑，將內部清潔乾淨後，在將入料吸盤置於預備使用之液料桶中吸取液料，關閉回料開關後繼續使用。

各型材料溫度限制:

S.T.P（合成橡膠） (synthetic rubber)	-29°C ~ 80°C
UPE	+5°C ~ 60°C
Teflon.PTFE	+4.4°C ~ +120°C

冠佳科技有限公司

KING NICE Tech. CO.,Ltd

保固合約書

本合約內載之機器吸屑過濾循環機由賣方保固一年，免費更新零件及維護，但如有下列情形之一時，雖在保固期間內，需酌收材料成本費：

1. 使用失當導致故障或損壞。
2. 自行改裝而發生之故障。
3. 安裝後，自行移動或搬運而發生之故障。
4. 外力撞擊或天災。
5. 購買吸屑過濾循環機產品時，在正常使用狀況及保固期內，零件有瑕疵，我方會免費提供新的零件。
6. 保固日期將從交貨或安裝使用日起，提供一年保固。
7. 保固期間內，若零件損壞，零件將免費提供，但不包含運費及工資（需提供照片參考）。



日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

42075 台中市豐原區東陽路 335 號



TEL : (04)2520-5630 FAX : (04)2520-6080

service@kingnice.com.tw
<http://www.kingnice.com.tw>